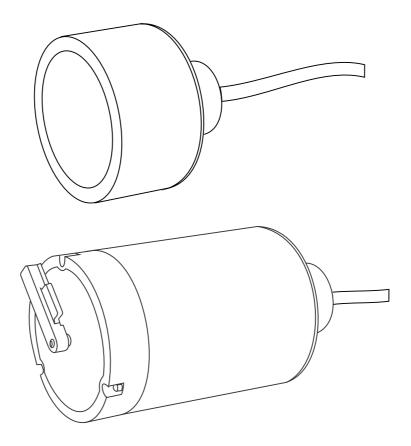
# 操作手册 Turbimax CUS71D

超声波污泥界面传感器 浸入式传感器,用于污泥界面测量



# 文档信息

# 警告信息

安全图标结构、文字描述和符号颜色均符合 ANSI Z535.6 标准 ("产品手册、操作手册和其他宣传资料中的产品安全信息")。

安全信息结构	说明
▲ 危险 原因 (/ 后续动作) 疏略安全信息的后续动作 ▶ 校正动作	危险状况警示。 疏忽 <b>会</b> 导致人员死亡或严重伤害。
▲警告 原因 (/ 后续动作) 疏略安全信息的后续动作 ▶ 校正动作	危险状况警示。 疏忽 <b>可能</b> 导致人员死亡或严重伤害。
▲ 小心 原因 (/ 后续动作) 疏略安全信息的后续动作 ▶ 校正动作	危险状况警示。 疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。
注意 原因 / 状况 疏略安全信息的后续动作 ▶ 动作 / 提示	疏忽可能导致财产和设备损坏。

# 信息图标

- 计 附加信息,提示
- ✓ 允许或推荐的操作
- 禁止或不推荐的操作

# 目录

1	基本安全指南4
1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	基本安全指南4指定用途4工作场所安全4操作安全4产品安全5
2	到货验收和产品标识6
2.1 2.2 2.3 2.4	到货验收6铭牌6供货清单6证书和认证6
3	安装7
3.1 3.2 3.3 3.4	外形尺寸   7     安裝指南   8     安裝条件   11     安裝后检查   12
4	电气连接13
4.1 4.2	连接变送器   13     连接后检查   14
5	设备描述15
5.1 5.2 5.3 5.4 5.5 5.6 5.7	传感器设计15测量原理15功能15传感器监控15在线参数设置16工厂设置16循环清洗16
6	调试17
6.1 6.2	固件升级
7	诊断和故障排除30
8	维护31
8.1	清洗传感器 31
9	维修32
9.1 9.2 9.3	备件32返厂32废弃32
10	附件33
10.1 10.2 10.3	安装支架33安装支座33变送器34

10.4	<b>些长电缆34</b>
11	技术参数35
11.2 11.3 11.4	输入35性能参数35环境条件35过程条件35机械结构35
	索引36

基本安全指南 Turbimax CUS71D

## 1 基本安全指南

### **1.1** 人员要求

- ▶ 仅允许经培训的专业技术人员进行测量系统的安装、调试、操作和维护。
- ▶ 特定操作需要经工厂厂方授权才能进行。
- ▶ 仅允许电工进行设备的电气连接。
- ▶ 技术人员必须事先阅读 《操作手册》, 理解并遵守其中的各项规定。
- ▶ 仅允许经培训的授权人员进行测量点故障排除。
- 仅允许制造商或其服务机构直接进行 《操作手册》中未描述的维修操作。

### 1.2 指定用途

CUS71D 是浸入式传感器,设计用于水和污水的污泥界面测量。

传感器特别适用于下列测量场合:

- 污水处理:初沉池、污泥浓缩池、二沉池
- 水净化:添加絮凝剂后的沉淀池、污泥接触处理过程中污泥泥位
- 静态分离过程:带/不带慢速搅拌器,无空气

除本文档指定用途外,其他任何用途均有可能对人员和整个测量系统安全造成威胁,禁止使用。

由于不恰当使用,或用于非指定用途而导致的设备损坏制造商不承担任何责任。

#### 注意

#### 超出规格参数范围使用

可能导致不正确测量、测量点故障, 甚至完全损坏

- ▶ 产品仅允许在技术规格参数范围内使用。
- ▶ 注意传感器的技术参数。

### 1.3 工作场所安全

用户有责任且必须遵守下列安全准则的要求:

- 防爆保护法规
- 安装指南
- 地方标准和法规

### 1.4 操作安全

- ▶ 进行整个测量点调试前,检查并确保所有连接正确,电缆和软管连接无损坏。
- ▶ 请勿操作已损坏的设备。并需要标识已损坏的设备,防止误调试。
- ▶ 故障无法修复时,设备必须停用,防止误调试。

Turbimax CUS71D 基本安全指南

# 1.5 产品安全

产品设计符合最先进、最严格的安全要求,通过出厂测试,可以安全使用。遵守相关法规和欧洲标准的要求。

到货验收和产品标识 Turbimax CUS71D

## 2 到货验收和产品标识

#### 2.1 到货验收

- ▶ 确保包装未损坏!
- ▶ 如包装损坏,请将损失情况告知供应商。 事情未解决之前,请妥善保管已损坏的包装。
- ▶ 确保包装内的物品未损坏!
- ▶ 如物品损坏,请将损失情况告知供应商。事情未解决之前,请妥善保管已损坏的物品。
- ▶ 检查订单的完整性,是否与供货清单一致。
- ► 储存或运输产品的包装材料必须提供防冲击、防潮保护。原包装可提供最佳保护。此外、必须遵守允许环境条件的要求 (参考"技术参数")。
- ▶ 如有任何疑问,敬请联系供应商或 Endress+Hauser 当地销售中心。

### 2.2 铭牌

比对铭牌上的产品订货号与产品选型表和订单中的订货号,确保完全一致。

铭牌提供设备的下列信息:

- 制造商信息
- 订货号(设备型号)
- 扩展订货号
- 序列号
- **登**陆以下网址,在搜索栏中输入铭牌上的订货号,可以查询设备的软件版本号:www.products.endress.com/order-ident

### 2.3 供货清单

供货清单如下:

- Turbimax CUS71D 传感器 (1 个)
- ■《操作手册》BA00490C (1 本 )

如有任何疑问, 敬请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

#### 2.4 证书和认证

#### 一致性声明

产品符合欧共体标准的要求。因此,遵守 EC 准则的法律要求。 制造商确保贴有 C€ 标志的产品均成功通过了所需测试。

Turbimax CUS71D 安装

# 3 安装

# 3.1 外形尺寸

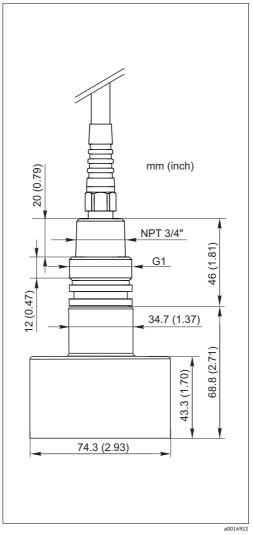


图 1: 传感器 (标准型)的外形尺寸示意图

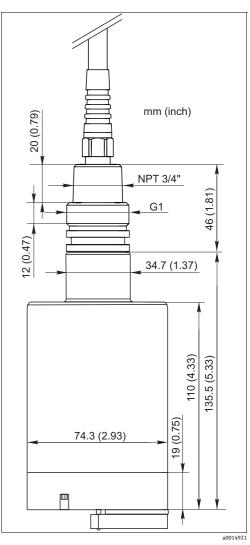


图 2: 传感器 (带刮刷)的外形尺寸示意图

安装 Turbimax CUS71D

### 3.2 安装指南

### 3.2.1 测量系统

完整的测量系统包括:

- Turbimax CUS71D 超声波污泥界面传感器
- Liquiline CM44x 多通道变送器

#### 可选配件:

- CYY101 防护罩
- Flexdip CYH112 安装支座
- Flexdip CYA112 安装支架,带固定或旋转浸入管

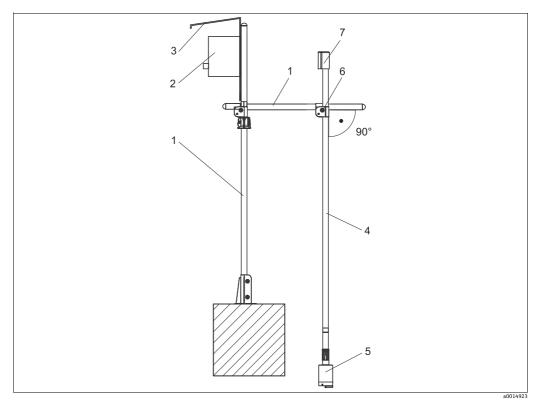


图 3: 测量系统的结构示意图:带安装支座系统和多通道变送器

- 1 Flexdip CYH112 安装支座
- 2 Liquiline CM44x 多通道变送器
- 3 防护罩
- 4 Flexdip CYA112 安装支架
- 5 Turbimax CUS71D 超声波污泥界面传感器
- 6 竖直夹,确保均保持竖直
- 7 防溅保护帽

Turbimax CUS71D 安装

### 3.2.2 采用悬摆支座的测量系统

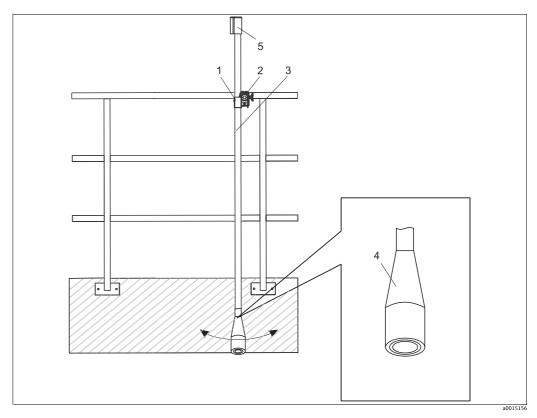


图 4: 测量系统的结构示意图:采用悬摆支座

1 Flexdip CYH112 安装支座 (十字支座)

Flexdip CYH112 安装支座 (悬摆支座)

- 3 Flexdip CYA112 安装支架,安装有 CUS71D
- 4 PVC 传感器保护头

PVC 传感器保护头可以防止池面撇渣板损坏超声波污泥界面传感器。

★ 使用池面撇渣板时,请勿使用带刮刷的传感器。

安装 Turbimax CUS71D

#### 3.2.3 带链条式安装支座的测量系统

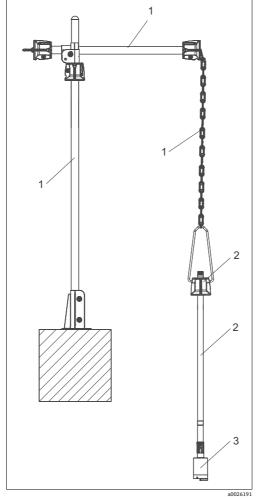


图 5: 测量系统示意图, 带链条式安装支座

- Flexdip CYH112 安装支座 CYA112 安装支架 CUS71D 传感器

图 6: 测量系统示意图, 带链条式安装支座

- Flexdip CYH112 安装支座 CYA112 安装支架 CUS71D 传感器,带 PVC 传感器保护头

PVC 传感器保护头可以防止池面撇渣板损坏超声波污泥界面传感器。

★ 使用池面撇渣板时,请勿使用带刮刷的传感器。

Turbimax CUS71D 安装

#### 3.3 安装条件

#### 池子设置

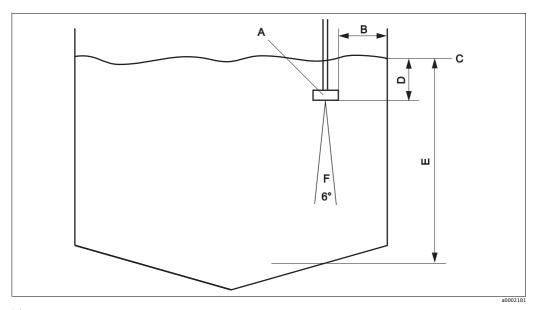


图 7: 池子设置

传感器

传感器与池壁间的最小间距: 45 cm (1.48 ft) В

参考点,例如:水面

C D 零点

Е 基本深度

超声波信号发射角, 6°

#### 安装指南

参考上图确定池中传感器的正确安装位置。此外,还需考虑下列因素:

- 池壁和传感器间的最小安装距离为 45 cm (1.48 ft) (传感器在锥形区域内发射超声波信 号)。
- 传感器下方的测量区域内不得存在有池壁凸起物,不得布置管路。在此区域内可以临 时使用刮刷。
- 在下列条件下,禁止安装传感器: 流体中含有气泡、湍流、高混浊度物质、悬浮物和泡沫 (例如:进水口)。
- 在水面下 20 cm (0.66 ft) 处安装传感器时,请使用浸入管。
- 变送器不得安装在第二机箱内 (热积聚)。
- 如可能,请勿将变送器安装在高压电源附近。此外,还请避免安装在电磁场发射源附 近, 例如:大型变压器或变频器。
- 仅当存在清晰过渡层时, 系统才能检测出分离层。液/固两相的过渡层模糊不清时, 无法识别。

安装 Turbimax CUS71D

#### 圆形沉淀池

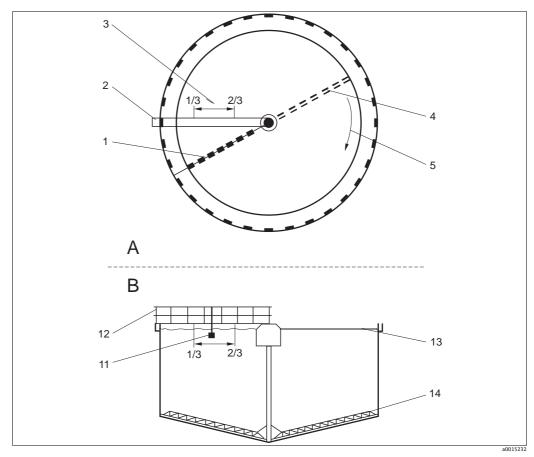


图 8: 圆形沉淀池的池子设置

俯视图 剖视图 В Α 1 池面撇渣板 11 传感器 2 行走桥 12 扶手 传感器安装位置 池面撇渣板 3 13 池底刮泥耙 14 池底刮泥耙 4 刮泥耙转动方向

#### 3.4 安装后检查

- ▶ 传感器和电缆是否完好无损?
- ▶ 防护帽是否完好无损?
- ▶ 是否符合传感器的允许安装位置要求?
- ▶ 传感器是否安装在安装支架中,未悬挂安装在电缆上?▶ 安装支架是否安装了防护帽,避免湿气渗入?

Turbimax CUS71D 电气连接

#### 电气连接 4

#### ▲ 警告

#### 设备带电!

接线错误可能会导致人员受伤或死亡

- ▶ 仅允许认证电工进行设备的电气连接。
- ▶ 电气技术人员必须事先阅读并理解《操作手册》,遵守其中的各项规定。
- ▶ 进行任何接线操作之前,必须确保所有电缆均不带电。

#### 4.1 连接变送器

Liquiline CM442 变送器仅允许连接一个传感器。 Liquiline CM444 和 Liquiline CM448 变送器最多可以连接四个传感器。

参考下图,将传感器连接至变送器:

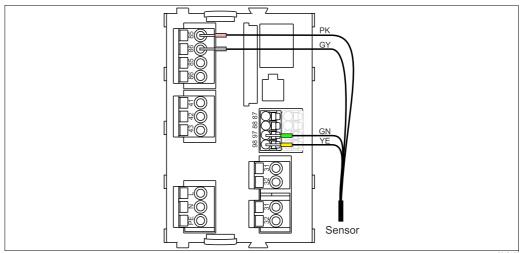


图 9: 传感器的连接示意图

最大电缆长度为 100 m (328 ft)。

建议使用下列附件延长传感器电缆:

- 测量电缆 CYK11, 带线鼻子
- ■接线盒"电缆/电缆"

13 Endress+Hauser

a0012460

电气连接 Turbimax CUS71D

# 4.2 连接后检查

设备状态和技术规范	说明	
传感器、安装支架、接线盒或电缆是否存在完好无损?	目视检查	
电气连接	说明	
变送器的供电电压是否与铭牌上的规格参数一致?		
安装后的电缆是否已经消除了应力?电缆无缠绕?		
电缆是否完全屏蔽?	供电电缆 / 弱电电缆	
供电电缆和信号电缆是否正确连接至变送器?	参考变送器的电气连接图	
去皮电缆线芯是否足够长,是否正确安装在接线端子上?	检查接线端子(轻轻拔出)	
所有螺纹接线端子是否均已正确拧紧?	拧紧	
所有电缆人口是否均已安装、拧紧和密封?	水平安装电缆入口:电缆回路向下朝	
所有电缆人口是否均向下或水平安装?	向水面	

Turbimax CUS71D 设备描述

## 5 设备描述

#### 5.1 传感器设计

传感器设计用于连续原位污泥界面测量。

传感器包含所必须的模块:

- ■电源
- 超声波信号发生器 发射测量信号
- 超声波信号接收器 接收测量信号,对信号进行数字化处理,并转换成测量值
- 传感器微处理器 控制内部操作, 进行数据传输

所有参数(包括标定参数)均储存在传感器中。因此:

- 测量点可以使用预标定传感器
- 传感器可以外部标定
- 传感器可以基于不同标定参数在多个测量点中测量

#### 5.2 测量原理

压电晶体安装在平头柱体塑料外壳内。经电压激励后的压电晶体发出声纳信号。超声波信号以 657 kHz 频率、6°发射角扫描分离层。

被测参数为超声波信号的运行时间,即从到达分离层的固体颗粒至返回接收器的时间。带刮刷的传感器可以防止传感器薄膜上生成粘污。

### 5.3 功能

声速随着测量介质物理特性的变化而变化,还受温度和大气压的影响。同时,也会随着液相层和介质中的悬浮固体浓度的变化而变化。

根据过程条件选择系统变量 (例如:脉冲宽度和声速),以获取精准的测量结果。

CM44x 具有下列信号评估功能:

- 屏蔽非意愿的分离层
- 分别评估回波信号强度
- 选择评估中的主、从信号边缘
- 以不同倍数放大传感器信号。例如:悬浮污泥测量
- ■确定分离层的上、下高度区间值、仅在指定的高度偏差范围内进行信号评估。区间值 在分离层周围移动、因此、无需采用算术方法平滑测量值。

### 5.4 传感器监控

连续监测光学信号,并进行测量值的合理性检查。 出现差值时,变送器发出故障信息。

Liquiline CM44x 变送器的传感器检测系统可以检测下列故障:

- ■出现不合理的极高或极低测量值
- 错误测量值导致的控制紊乱

设备描述 Turbimax CUS71D

### 5.5 在线参数设置

通过 Liquiline CM44x 的输入端进行设置 (参考 《操作手册》BA00451C)。

## 5.6 工厂设置

传感器已进行出厂标定。调节测量池参数后,传感器可以在较大量程范围内测量,无需另外调节。可以随时恢复工厂设置。

## 5.7 循环清洗

需要循环清洗时可以选择内置刮刷的超声波传感器。通过软件设置间隔时间。

Turbimax CUS71D 调试

### 6 调试

#### 6.1 固件升级

Turbimax CUS71D 的有效固件版本号不得低于 01.02.02-0048。

当前固件版本号的查询方法如下:

菜单/故障诊断/系统信息/软件版本号

必须对使用老版本固件的控制器进行固件升级。

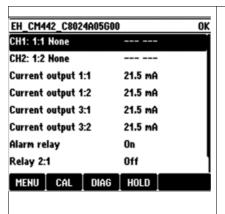
■ 固件升级将修改工厂设置。因此,首先应将当前设置保存在SD卡中。待固件升级完成后,再上传SD卡中保存的设置参数。

安装升级固件时,需提前准备储存有升级程序的 SD 卡。

- 1. 将 SD 卡插入至控制器的读卡器中。
- 2. 进入菜单:菜单/设置/通用设置/扩展设置/数据管理/固件升级。 -->显示SD卡中的升级程序。
- 3. 选择所需升级,并当显示屏中出现下列问题时选择"是": 设备重启后,当前固件将被修改。继续操作? -->加载新固件,新设置生效。

#### 6.2 基本设置

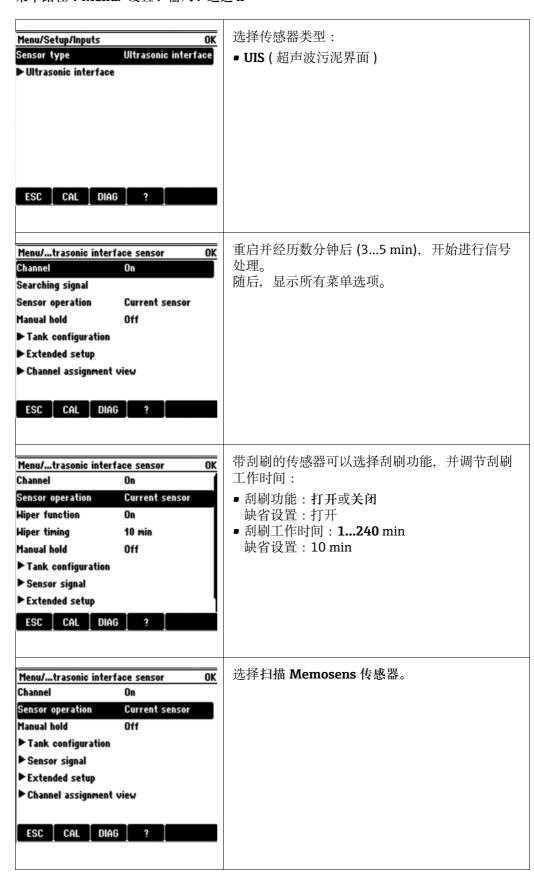
开启控制器后, 必须进行部分参数设置, 确保正确测量结果。



系统完成初始化后,显示后续显示界面。

调试 Turbimax CUS71D

菜单路径: Menu/设置/输入/通道x

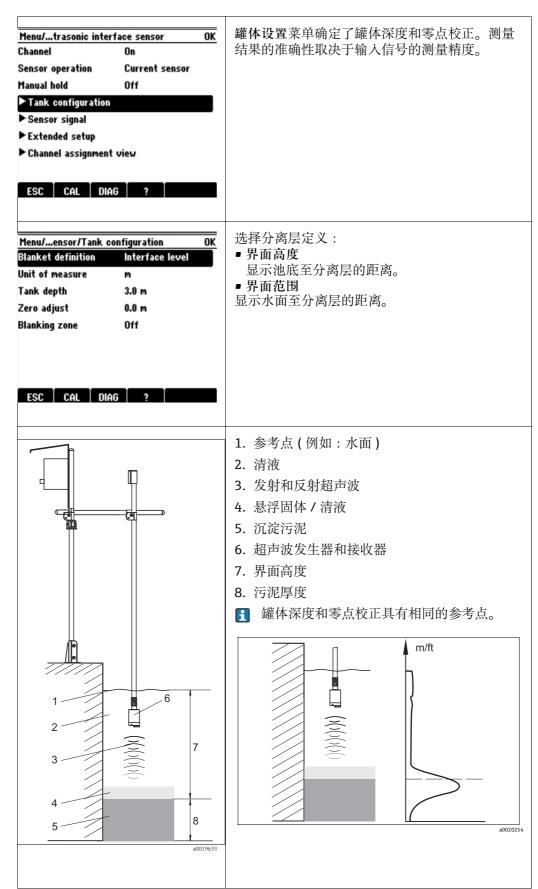


Turbimax CUS71D 调试

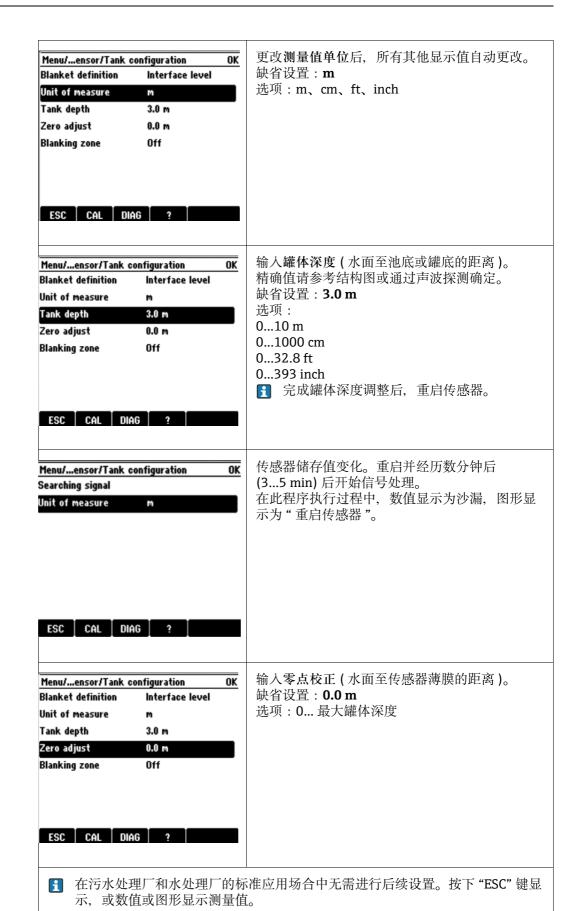


调试 Turbimax CUS71D

菜单路径: Menu/设置/输入/UIS/罐体设置



Turbimax CUS71D 调试

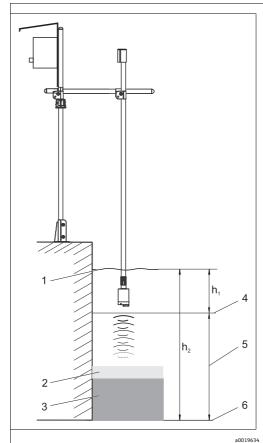


调试 Turbimax CUS71D

> OK Menu/...ensor/Tank configuration Blanket definition Interface level Unit of measure Tank depth 3.0 m Zero adjust 0.0 m Blanking zone On Upper window limit 0.3 m Lower window limit 3.3 m ESC CAL DIAG ?

超出盲区(高于上盲区和低于下盲区)时,持续 回波信号被视为干扰信号。 在上盲区和下盲区中输入至水面的距离。 在图例中, 持续回波信号标识为超出 0.3...3.3 mm 范围。

缺省设置:关闭



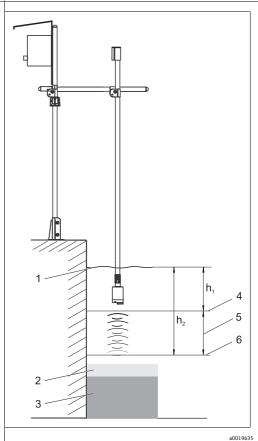


图 10: 罐底盲区

- 3 沉淀污泥 上盲区
- 盲区 下盲区

参考点(例如:水面) 固体/清液界面

图 11: 罐体上方的盲区 参考点(例如:水面) 固体/清液界面

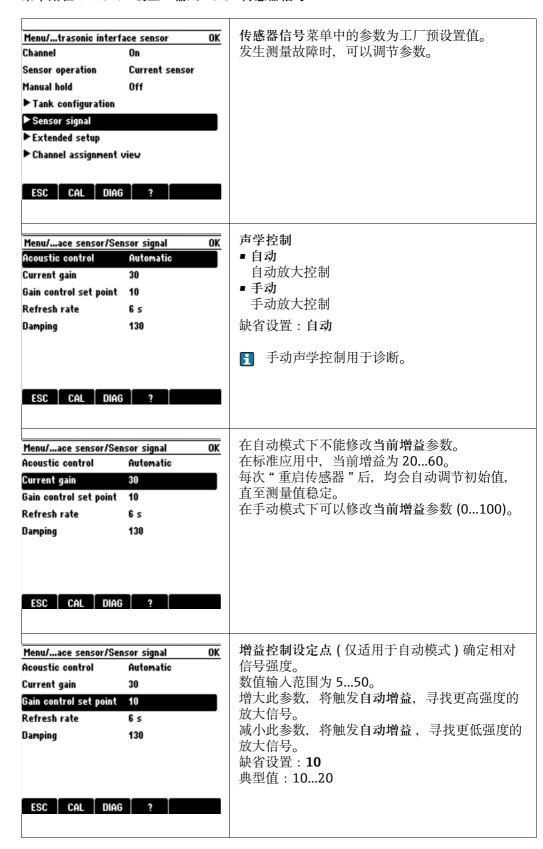
- 1 2
- 3 沉淀污泥
- 上盲区 盲区
- 5 下盲区 6

下盲区位于罐底上方时, 低于此处 的所有信号均被抑制, 无干扰回波 显示。

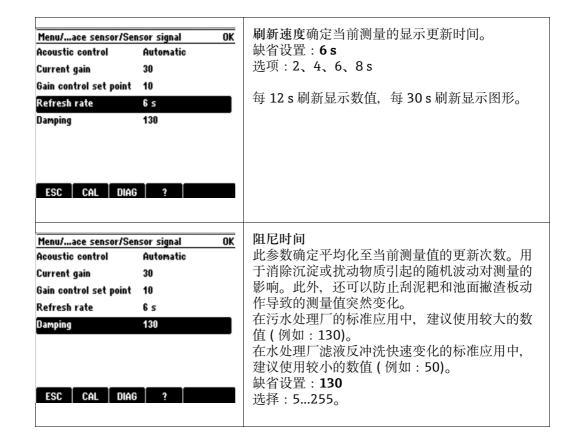
在初始例行设置中计算干扰回波,用于接收信号。

Turbimax CUS71D 调试

#### 菜单路径: Menu/设置/输入/UIS/传感器信号

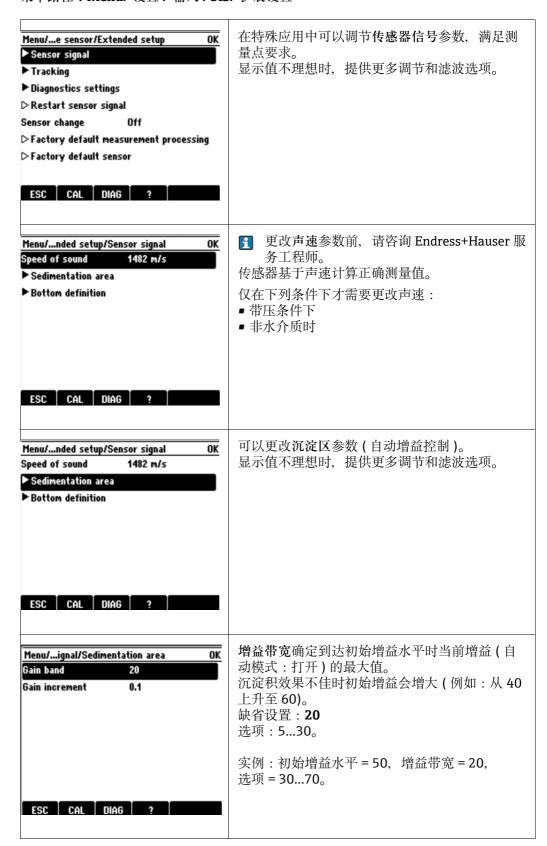


调试 Turbimax CUS71D

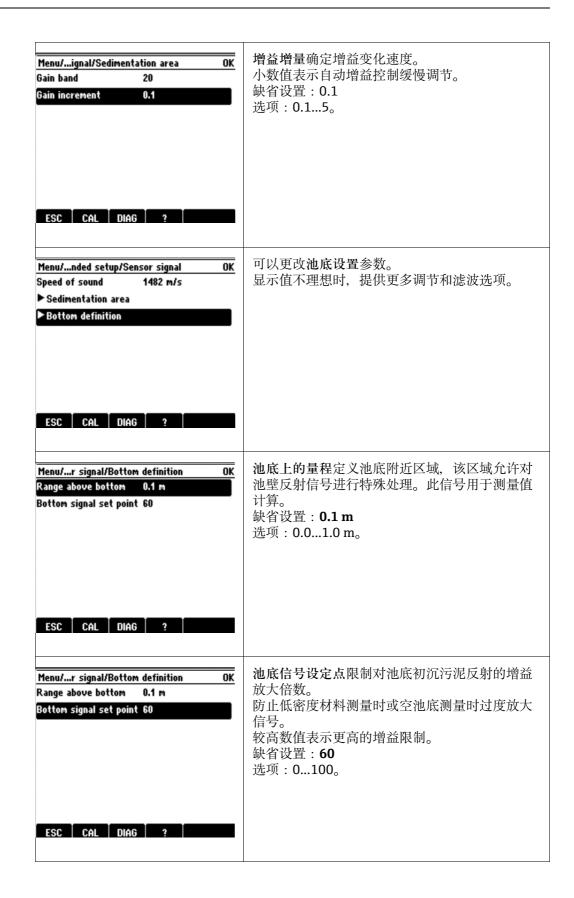


Turbimax CUS71D 调试

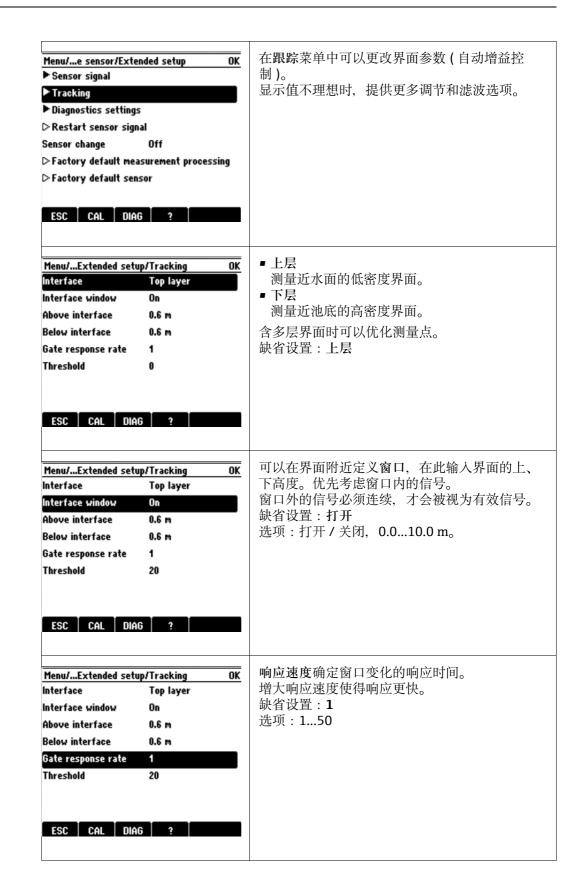
#### 菜单路径: Menu/设置/输入/UIS/扩展设置



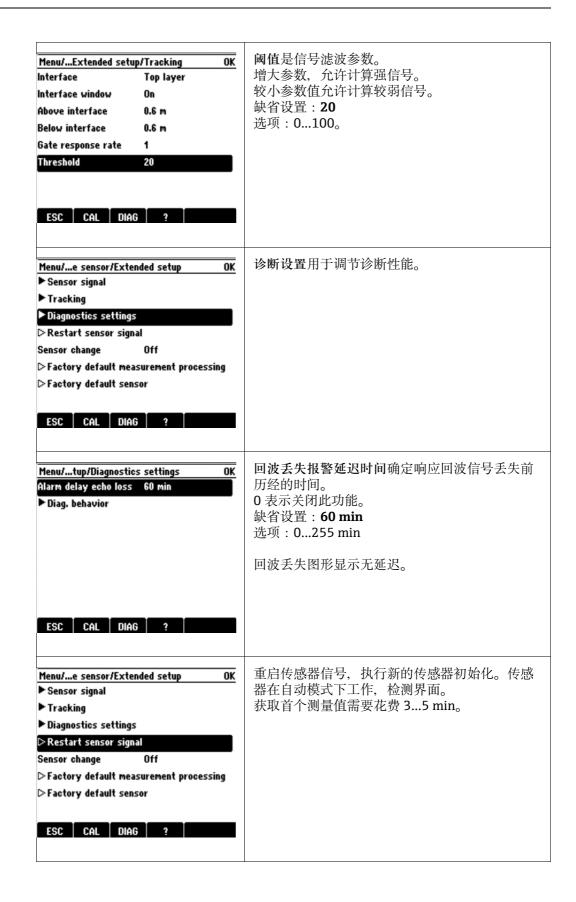
调试 Turbimax CUS71D



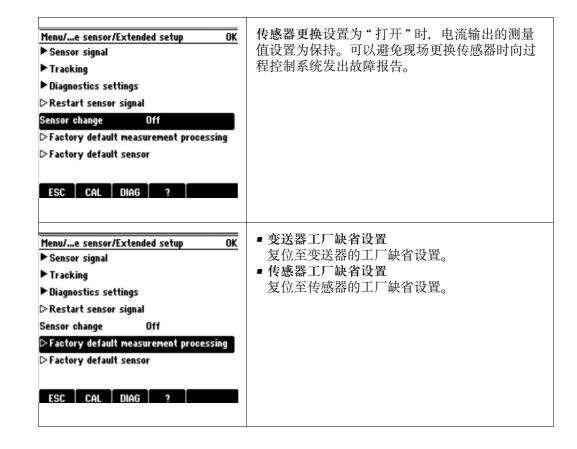
Turbimax CUS71D 调试



调试 Turbimax CUS71D



Turbimax CUS71D 调试



诊断和故障排除 Turbimax CUS71D

# 7 诊断和故障排除

进行故障排除时, 必须考虑整个测量点:

- 变送器
- ■电气连接和电缆
- 安装支架
- 传感器

下表中列举的可能故障原因均主要针对传感器。

问题	检查	补救措施
无显示,无传感器响应	变送器已接通电源? 传感器已正确连接? 传感器膜片上出现粘附?	连接电源电压 正确连接传感器 清洗传感器
显示值过高或过低	传感器膜片上出现粘附? 检查池子设置。	清洗调节
显示值剧烈波动	检查安装位置。 传感器膜片上出现粘附? 检查池子设置。	选择其他安装位置 清洗 调节

请参考变送器《操作手册》中的故障排除指南。如需要、检查变送器。

Turbimax CUS71D 维护

# 8 维护

必须定期维护。 建议在工作日记或日志中预先设置维护时间。 维护间隔时间主要取决于系统、安装条件和测量介质。

### 8.1 清洗传感器

#### 不带刮刷的传感器

传感器污染会影响测量结果,甚至导致功能故障。 必须定期清洗传感器,保证可靠测量结果。清洗过程的频率和强度取决于介质。

#### 清洗传感器:

- 按照维护计划
- 每次标定前
- 传感器返厂修理前
- **1** 清洗后,必须用水彻底冲洗传感器。

#### 带刮刷的传感器

通过软件选择间隔时间。清洗间隔时间取决于介质。建议每年更换刮刷。

维修 Turbimax CUS71D

# 9 维修

### 9.1 备件

以下备件套件适用于带刮刷的传感器:

说明和套件内容	订货号
刮刷	71156817
<ul><li>■ 橡皮条</li><li>■ 塑料外壳</li></ul>	
电机	71156830
■ 齿轮减速电机 ■ 电机电缆	
耦合器套件	71156832
<ul><li>● 锁定螺丝</li><li>● 非金属耦合器</li></ul>	
轴杆套件	71156833
●套管	
■ O型圏 ■ 轴	
■ 垫圈	

## 9.2 返厂

仪表需修理或进行工厂标定、订购信号错误,或发货错误时,必须返厂。 Endress+Hauser 是 ISO 认证企业,根据法规要求,需要按照特定程序进行接液产品的返 厂操作。

为了快捷、安全和专业地返回设备,请登录以下网址查阅返回操作步骤和条款:www.services.endress.com/return-material

## 9.3 废弃

产品含电子部件。因此必须作为电子废物进行废弃处理。请遵守当地法规要求。

Turbimax CUS71D 附件

#### 10 附件

#### 10.1 安装支架

污水安装支架 Flexdip CYA112

- 模块化安装支架系统,用于在敞口池、明渠和罐体中安装传感器
- 材料:不锈钢或 PVC
- 订购信息请参考产品选型表 (--> Configurator 在线选型: www.products.endress.com/cya112)
- 《技术资料》TI00432C

PVC 保护头,适用于灵活安装 CUS71D

- PVC 保护头用于保护超声波传感器,防止被表面撇渣板损坏
- 订货号:71178584

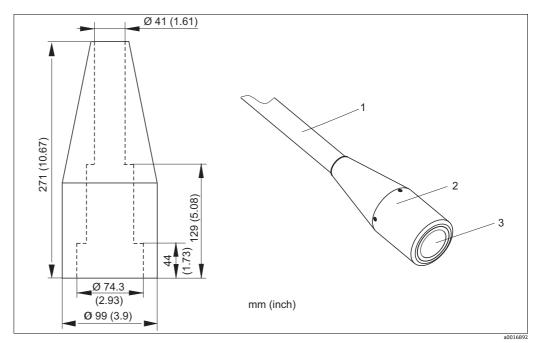


图 12: CUS71D 的 PVC 保护头

CYA112 安装支架

PVC 保护头 超声波污泥界面传感器 CUS71D

#### 安装支座 10.2

安装支座系统 Flexdip CYH112, 适用于水

- 模块化支座系统,适用于在敞口池、明渠和罐体中安装传感器和安装支架
- 安装支座 CYH112 works for nearly any type of fixing fixing on the floor, wall or directly on a rail.
- 材料:不锈钢
- 订购信息请参考产品选型表

(--> Configurator 在线选型: www.products.endress.com/cyh112)

■ 《技术资料》TI00430C

附件 Turbimax CUS71D

### 10.3 变送器

Liquiline CM442/CM444/CM448

- 多通道变送器,用于连接 Memosens 数字式传感器
- 电源: 100...230 V AC、24 V AC/DC
- ■通用可升级
- SD 卡槽
- 报警继电器
- IP 66、IP67、NEMA 4X
- 订购信息请参考产品选型表 (--> 产品主页中的 Configurator 在线选型)

### 10.4 延长电缆

CYK11 Memosens 数据电缆

- 延长电缆,适用于 Memosens 数字式传感器
- ■订购信息请参考产品选型表
  - (--> Configurator 在线选型: www.products.endress.com/cyk11)

电缆/电缆接线盒

- 材料:铝,Material: aluminum, painted
- 延长电缆: Memosens 传感器, Liquiline
- 订货号:71145499

Turbimax CUS71D 技术参数

# 11 技术参数

## 11.1 输入

测量变量	传感器(标准型)	污泥界面
	传感器(带刮刷)	污泥界面
测量范围	传感器(标准型)	0.310.0 m (1.032 ft)
	传感器(带刮刷)	0.310.0 m (1.032 ft)

# 11.2 性能参数

测量误差	污泥界面	35 mm, 3.0 m 时
波长	污泥界面	3 mm, 3.0 m 时
测量间隔时间	传感器内部	可调节
	传感器至变送器	12 s
标定	传感器出厂时已经完成工厂标定。 "声速"可调节,预设置为"水"应用。	

# 11.3 环境条件

储存温度	-2050 °C (-4122 °F)
防护等级	IP 68 ( 测试条件:1 m (3.3 ft),水柱,60 天,1 mol/l KCl)

# 11.4 过程条件

过程温度范围	150 °C (34122 °F)	
过程压力	传感器(标准型)	0.06 bar (087 psi)
	传感器(带刮刷)	0.00.3 bar (04.35 psi)

# 11.5 机械结构

外形尺寸	参考"安装条件"	
重量	传感器(标准型)	1.02 kg (2.25 lb)
	传感器(带刮刷)	1.25 kg (2.75 lb)
材料	传感器	ABS 和工程塑料
	刮刷	橡胶
过程连接	G1 和 NPT ¾"	

# 索引

A
安装   7     安装条件   11     安装支架   33     安装指南   8     安装支座   33
B32每件32变送器34变送器连接13
C   参数设置 16   操作安全 4   测量系统 8   测量原理 15   产品安全 5
D6到货验收6电气技术人员13电气连接13调试17
F 32   废弃 32   附件 33
G16工厂设置16供货清单6功能15工作场所安全4固件升级17故障排除30
基本安全指南 4   基本设置 17   技术参数 35   检查 5装 12
L   连接   变送器
M 铭牌

{	
次件	. 17
3	
9置	. 17
N	
外形尺寸	7
催护	. 31
推修	
<i>I</i>	
E缩空气清洗	. 16
近长电缆	. 34
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
<b>  途 </b>	
多断	. 30
指定用途	
专感器	
监控	15



# CUS71D parameter list

Customer:						Date :						
Location :						Technician:						
		Cm44x					CUS71D					
Serial No												
Order code ext.												
Software version	1											
Menu/Setup/Inpu	ts/UIS											
Wiper function	Wiper tin	ning										
			1									
			J									
Menu/Setup/Inpu		nk Config	gurati	ion								
Blanket definition	Unit of Tank measure depth			Zero adjust			Blanking zone		Upper window limit		Lower window limit	
				,								
Menu/Setup/Inputs/UIS/Sensor signal												
Acoustic control	Current	Current gain Gain control set point				t	Refresh rate				Damping	
			•									
Menu/Setup/Inp	outs/UIS/E		_		_							
Sedimentation area					_		Bottom definition					
Sound speed	Gain band		d	Gain increment				Range above bottom			Bottom signal set point	
1482 m/s												
Menu/Setup/Inputs/UIS/Extended setup/Tracking												
Interface	Interface wi	ndow	Above	interface Be		low i	w interface		Gate response rate		Treshold	
		,		/D:				1			-	
Menu/Setup/Inputs/UIS/Extended setup/Diagnostics settings												
Alarm delay echo loss												

Remarks:

中国E+H技术销售服务中心 www.endress.vip 电话: 18576429229

邮箱: sales@ainstru.com

